

**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 003

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 51657 / 14

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un datalogger de temperatura.

**FABRICANTE:** CEM

**MODELO:** DT-171

**RANGO:** (- 40 a + 70)°C

**N° DE SERIE:** 11085993

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** USB 35

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura estable, junto con un sensor patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 17 de septiembre de 2014

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 23 de septiembre de 2014

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 30 de septiembre de 2014

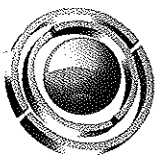
**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAIS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 51657 / 14

| Indicación del Instrumento<br>°C | Corrección de la Indicación<br>°C | Incertidumbre<br>°C |
|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------|
| - 16,6                           | 0,1                               | ± 0,75              |
| 1,0                              | 1,0                               | ± 0,74              |
| 20,5                             | 0,5                               | ± 0,74              |
| 39,4                             | 0,6                               | ± 0,42              |
| 59,4                             | 2,1                               | ± 0,24              |

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,7°C ± 1°C

H.R.A.: 58%HR ± 4%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.


La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

| INSTRUMENTO                                 | IDENTIF. | MARCA        | N° SERIE  | N° CERTIFICADO        | FREC. CAL. |
|---|----------|--------------|-----------|-----------------------|------------|
| TERMOMETRO DIGITAL<br>CON TERMORRESISTENCIA | IT 02    | TES<br>EDACI | 100902957 | 50772 EDACI AGOSTO 14 | 12 MESES   |
| TERMOHIGROMETRO                             | TH 14    | TFA          | 7898      | 40809 EDACI NOV. 12   | 24 MESES   |

  
Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

  
Director Técnico  
Ing. Alberto Romaró